

ICS 59.100.10

Q 36

CSTM

团体标准

T/CSTM 00183-2020

喷射用玻璃纤维无捻粗纱

Glass Fiber Roving for Spray up

2020-07-06 发布

2020-10-06 实施

中关村材料试验技术联盟

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容有可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国材料与试验团体标准委员会建筑材料领域委员会（CSTM/FC03）提出。

本标准由中国材料与试验团体标准委员会建筑材料领域委员会玻璃纤维及碳纤维技术委员会（CSTM/FC03/TC10）归口。

国家标准
CSTM标准公布使用

喷射用玻璃纤维无捻粗纱

1 范围

本标准规定了喷射用玻璃纤维无捻粗纱的术语和定义、产品分类和代号、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于采用喷射工艺生产复合材料的玻璃纤维无捻粗纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法

GB/T 7690.1 增强材料 纱线试验方法 第1部分：线密度的测定

GB/T 7690.4 增强材料 纱线试验方法 第4部分：硬挺度的测定

GB/T 7690.5 增强材料 纱线试验方法 第5部分：玻璃纤维纤维直径的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分：含水率的测定

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第2部分：玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 18369 玻璃纤维无捻粗纱

GB/T 26734 玻璃纤维无捻粗纱 浸润剂溶解度的测定

GB/T 36494 玻璃纤维无捻粗纱静电性的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件

3.1

端面耳朵 end surface strand protrusion

自然状态下，高出纱团端面 10mm 以上的纱束。

3.2

毛刺 exposed filaments

产品出现的外露的断裂单丝。

3.3

接头外露 strand knot exposure

纱线接头在产品外表面露出长度超过 30mm 的现象。